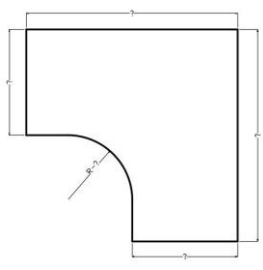
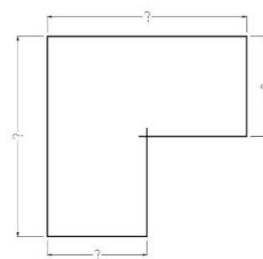
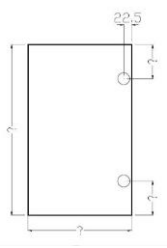
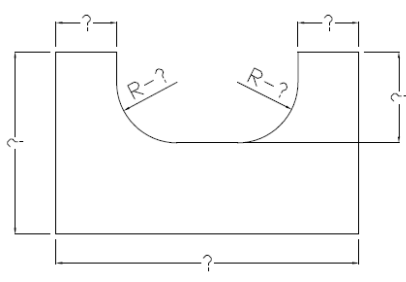
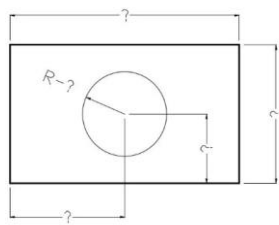


# GAMYBOS GALIMYBIŲ APRAŠAS

Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
1		<p>* Kampų pjovimas. * Kampų, pagal pateiktus matmenis, pjovimas ir laminavimas.</p> <p>Laminuoti tokią detalę galime visais turimais „Trukmės“ asortimente briaunų storiais bei AirTec technologija.</p>
2		<p>* Kampų pjovimas paverstu pjūklų nuo 1° iki 60°. * Kampų pjovimas paverstu pjūklų 45°.</p> <p>Dėmesio – nupjautos briaunos Nelaminuojame.</p>
3		<p>Pagal turimą „Trukmės“ briaunų asortimentą, storintos detalės max. storis g.b. 40mm. Sustorinti ir užlaminuoti galime max. 50mm. tam reikalinga briauna 55x2, 60x2 (pagal specialų užsakymą ir tai darome figūriniu laminavimu). Storintai detalei apipjauti yra paliekama papildomi 10mm iš visų pusių.</p> <p><b>Dėmesio</b> – žaliavinės plokštės <b>NESTORINAME</b>.</p>
4		<p>* Išorinių kampų pjovimas ir laminavimas. Pjaunamo kampo spindulio dydis priklauso, nuo briaunos storio: 0,4 mm, 0,8-1 mm, 2 mm arba HPL.</p> <p>Dėmesio - figūros dalies AirTec karštu oru <b>NELAMINUOJAME</b>. Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą lentelę Nr.1</p>
5		<p>* Siaurų detalių laminavimas. Galimi būdai: 1. Jeigu detalės plotis <math>\geq 70</math>mm. Kaip laminuojame - tada detalė pjaunama kokia nurodoma, laminuojama aplinkui (visų storių briaunomis). 2. Jei detalės plotis <math>&lt; 70</math>mm (69 mm, 68 mm...30 mm)( min. detalės plotis g.b. 26 mm). Kaip laminuojame - tada detalė pjaunama 80 mm, užlaminuojama 1 ilgio ir 2 pločio kraštinės, nupjaunama iki reikalingo pločio bei laminuojama rankiniu būdu. 3. Jeigu detalė laminuojama HOT AIR, ji turi būti <math>\geq 80</math> mm.</p>

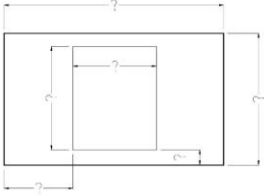
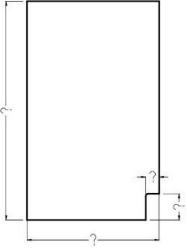
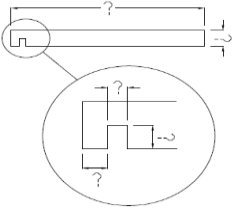
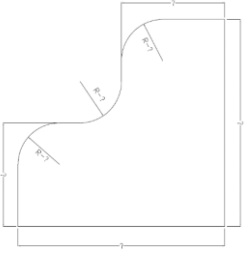

- Jūsų užsakymų būsenos
- Jūsų užsakymų kokybės klausimai
- Jūsų užsakymų pristatymo terminai

MANO.TRUKME.LT  
Savitarnos svetainė

Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
6		<p>* Vidinių kampų frezavimas ir laminavimas. Pjaunamo kampo minimalus spindulio dydis priklauso, nuo pasirinktos briaunos storio: 0,4 mm, 0,8 mm, 2 mm arba HPL.</p> <p>Dėmesio - figūros dalies AirTec karštu oru NELAMINUOJAME. Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą lentelę Nr.1</p>
7		<p>Vidinių kampų pjovimas stačiais kampais. Išpjauname vidinius, 90° kampus, tačiau vidinėje detalės pusėje lieka pjūklo prasikeitimo įpjovos arba galime palikti užlaidą (nepjauti iki galo).</p> <p>Dėmesio – vidinių kampų be spindulio NELAMINUOJAME. Brėžinyje būtina nurodyti gerąją detalės pusę.</p>
8		<p>* Lankstų skylių gręžimas.</p> <p>Dėmesio – būtina nurodyti kokiu atstumu nuo kraštų iki skylės centro bus gręžiamos skylės.</p> <p>Gręžiamų skylių diametras Ø35.</p>
9		<p>• Figūrinis pjovimas su vidiniais apvalintais kampais. Būtina nurodyti dabartinius detalės ir įpjovų matmenis bei įpjovos gylį, radiusą R. Kokius taikome spindulius R norimoms briaunoms žiūrėti į žemiau pateiktą lentelę Nr.1 Vidinis minimalus radiusas – 10 mm be laminavimo R3.</p> <p>Dėmesio - Figūros dalies AirTec karštu oru NELAMINUOJAME.</p>
10	<p>PLAUTUVĖ</p> 	<p>* Išpjova kriauklei. Pagal nurodytus matmenis ar šabloną išpjauname skylę kriauklei. Plokštėms, kurių storiai 10, 12, 16, 18 mm daromas minimalus radiusas 3R, o 25, 38, 39, 40 - 10R. *Frezuojant LMDP paliekama 1-2mm neišfrezuota dėl saugesnio bei kokybiškesnio transportavimo Dėmesio - Uždaro kontūro išpjovų NELAMINUOJAME.</p>

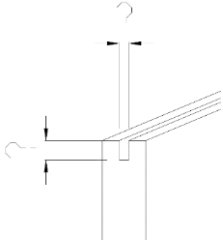
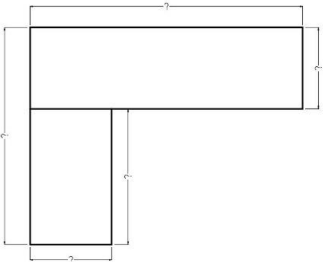
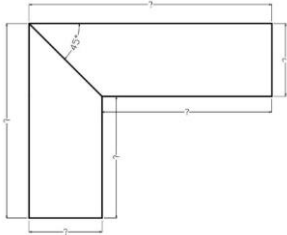
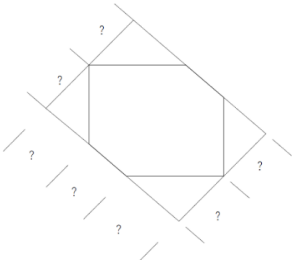
- Jūsų užsakymų būsenos
- Jūsų užsakymų kokybės klausimai
- Jūsų užsakymų pristatymo terminai

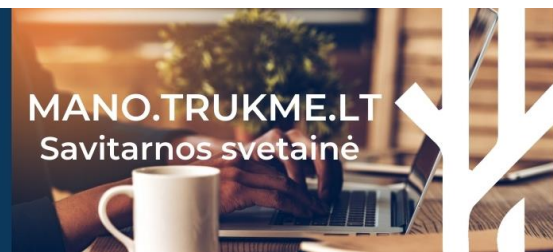
MANO.TRUKME.LT  
Savitarnos svetainė

Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
11	<p style="text-align: center;">KAITLENTĖ</p> 	<p>* Išpjova kaitlentei. Pagal nurodytus matmenis ar šabloną išpjauname skylę kaitlentei. Plokštėms, kurių storiai 10, 12, 16, 18 mm daromas minimalus radiusas 3R, o 25, 38, 39, 40 - 10R. *Frezuojant LMDP paliekama 1-2mm neišfrezuota dėl saugesnio bei kokybiškesnio transportavimo Dėmesio - uždaro kontūro išpjovų NELAMINUOJAME.</p>
12		<p>* Išpjova apvadui. Pagal nurodytus matmenis išpjaunama apvado išpjova.  Dėmesio – išpjovų apvadui NELAMINUOJAME.</p>
13		<p>* Frezavimas. Pagal nurodytus matmenis frezuojamas griovelis nugarėlėms, stiklui ir t.t.  Dėmesio - Būtina nurodyti kada reikia laminuoti detalę, prieš ar po frezavimo bei jeigu nefrezuojama pilnai per visą ilgį detalės, nurodyti ar reikia išvalyti pjūklo įėjimus/išėjimus LED grioveliams.</p>
14		<p>* Figūrinis laminavimas. Pagal nurodytus matmenis ir radiusus pjaunamos ir laminuojamos kreivalinijinius kontūrus turinčios detalės. Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą lentelę Nr.1.  Dėmesio – figūros dalies AirTec karštu oru NELAMINUOJAME.</p>
15		<p>* CNC SPEC frezavimas. Tai frezavimas, kuris naudojamas vietoje rankenėlės. Frezavimo kontūras - standartinis, kontūras parinktas toks, kad būtų galimybė laminuoti 2 mm juosta.</p>


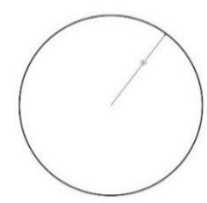
- Jūsų užsakymų būsenos
- Jūsų užsakymų kokybės klausimai
- Jūsų užsakymų pristatymo terminai

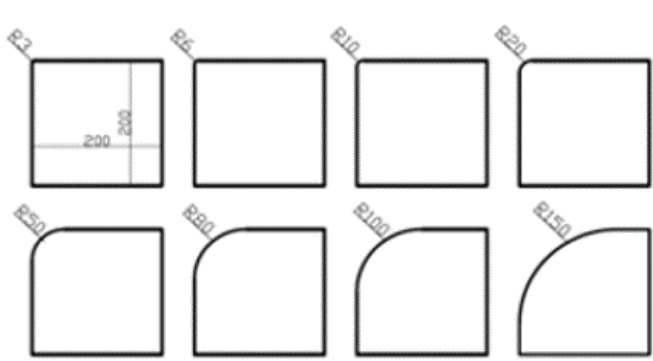
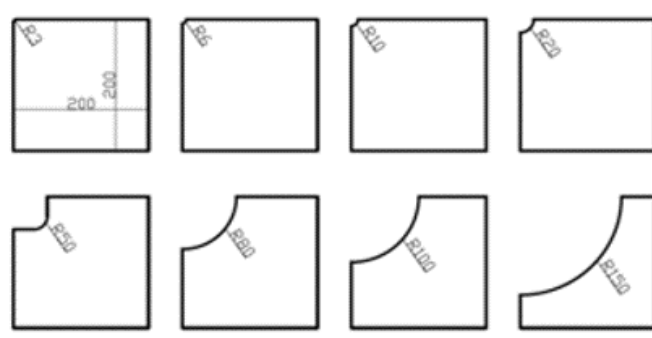
MANO.TRUKME.LT  
Savitarnos svetainė

Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
16		<ul style="list-style-type: none"> <li>* CNC. Griovelio frezavimas į briauną.</li> <li>*Būtina nurodyti griovelio plotį</li> </ul>
17		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stalviršio jungimas 90° kampu.</li> <li>• Atliekamas stalviršio sujungimo būdas pagal nurodytus matmenis.</li> <li>• Stalviršio suleidimui matmenų išskaičiuoti ir pridėti nereikia.</li> </ul>
18		<ul style="list-style-type: none"> <li>* Stalviršio sujungimas 45° kampu.</li> <li>Atliekamas stalviršio sujungimo būdas pagal nurodytus matmenis.</li> </ul>
19		<ul style="list-style-type: none"> <li>• „Peteliškės“ jungimas su sąvaržomis 90 kampu. Jeigu reikia pjauti: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. iš 900 mm, žiūrėti brėžinį Nr. 1</li> <li>2. iš 1200 mm, žiūrėti į brėžinį Nr.2</li> </ol> </li> <li>*<b>Dėmesio!</b> Nurodyti profilio briauną (Išskyrus Compact).</li> </ul>

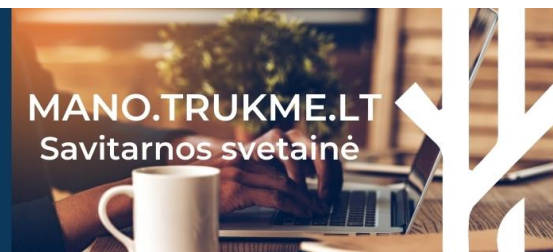




Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
20		<p>*Kampo frezavimas ties profiliu. Stalviršio pjovimas, paliekant profilį ir kraštinės laminavimo sujungimas (EURO KAMPAS).</p>
21		<p>*Apskritimo pjovimas. Minimalus 200 mm, maksimalus – 1400 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• CNC. Apskritimas nuo D200 iki D500 mm.</li> <li>• CNC. Apskritimas nuo D501 iki D1000 mm.</li> <li>• CNC. Apskritimas nuo D1001 iki D1400 mm.</li> </ul>

IŠORINIAI RADIUSŲ PAVYZDŽIAI:	VIDINIAI RADIUSŲ PAVYZDŽIAI:
	

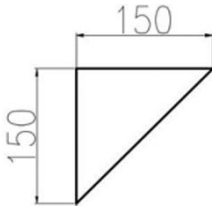
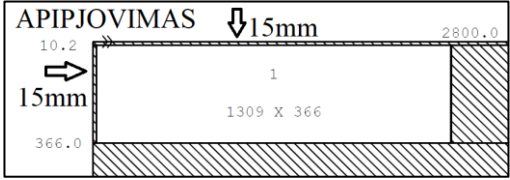
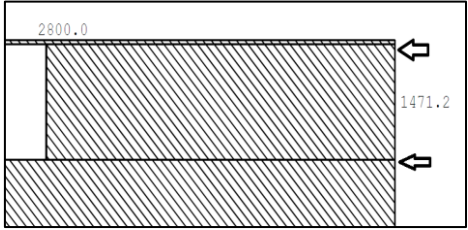
- Jūsų užsakymų būsenos
- Jūsų užsakymų kokybės klausimai
- Jūsų užsakymų pristatymo terminai



LENTELĖ Nr.1	RADIUSŲ GALIMYBIŲ LENTELĖ:	
	RADIUSAI	R
<b>išoriniai</b>	MIN radiusas laminuojant briauną ABS 22(8)x2mm	<b>80</b>
<b>išoriniai</b>	MIN radiusas laminuojant briauną ABS 22x1,3 mm	<b>50</b>
<b>išoriniai</b>	MIN radiusas laminuojant briauną ABS 42x1,3 mm	<b>100</b>
<b>išoriniai</b>	MIN radiusas laminuojant briauną ABS 0,8-1 mm	<b>20</b>
<b>išoriniai</b>	MIN radiusas laminuojant briauną ABS 0,4 mm	<b>10</b>
<b>išoriniai</b>	MIN radiusas laminuojant briauną HPL 0,45	<b>80</b>
<b>išoriniai</b>	MIN radiusas laminuojant briaunas HPL 0,8 (BLIZGŪS)	<b>100</b>
<b>išoriniai</b>	MIN radiusas laminuojant briaunas ABS 42(5)x2mm	<b>100</b>
<b>išoriniai</b>	MIN radiusas laminuojant briaunas Lukštą 22x0,4 mm	<b>20</b>
<b>išoriniai</b>	MIN radiusas laminuojant briaunas Lukštą 22x0,8-1 mm	<b>50</b>
<b>išoriniai</b>	MIN radiusas laminuojant briaunas Lukštą 22x2 mm	<b>150</b>
<b>vidiniai</b>	MIN radiusas laminuojant briaunas ABS 22(8)x2mm	<b>100</b>
<b>vidiniai</b>	MIN radiusas laminuojant briaunas ABS 22x1,3 mm	<b>50</b>
<b>vidiniai</b>	MIN radiusas laminuojant briaunas ABS 42x1,3 mm	<b>150</b>
<b>vidiniai</b>	MIN radiusas laminuojant briaunas ABS 0,8 mm	<b>20</b>
<b>vidiniai</b>	MIN radiusas laminuojant briaunas ABS 0,4 mm	<b>10</b>
<b>vidiniai</b>	MIN radiusas laminuojant briaunas HPL 0,45	<b>100</b>
<b>vidiniai</b>	MIN radiusas laminuojant briaunas HPL 0,8 (BLIZGŪS)	<b>100</b>
<b>vidiniai</b>	MIN radiusas laminuojant briaunas ABS 42(5)x2mm	<b>150</b>
<b>vidiniai</b>	MIN radiusas laminuojant briaunas Lukštą 22x0,4 mm	<b>20</b>
<b>vidiniai</b>	MIN radiusas laminuojant briaunas Lukštą 22x0,8-1 mm	<b>100</b>
<b>vidiniai</b>	MIN radiusas laminuojant briaunas Lukštą 22x2 mm	<b>150</b>

- Jūsų užsakymų būsenos
- Jūsų užsakymų kokybės klausimai
- Jūsų užsakymų pristatymo terminai

MANO.TRUKME.LT  
Savitarnos svetainė

Nr.	SVARBI INFORMACIJA																																																						
1	<p>Detalės kurios mažesnės nei 150 x 150 mm kampu nepjauname.</p>																																																						
2	<p><b>Standartas</b> yra plokštės krašto apipjovimas nuo visų keturių kraštinių po 15mm (įskaitant ir pjūklo storį).  <b>Nestandartas</b> – 0 ir 5mm apipjovimas. Nuo apipjaautos plokštės 15 mm perimetru nėra priimamos pretenzijos. Klientas pats prisiima atsakomybę dėl galimų padarinių:  1. Briaunų įskilimai.  2. Drėgmės požymiai.  3. Laisvos horizontalios skylės.  4. Nekokybiškas briaunos prilipimas.</p>																																																						
3	<p>Pjūklo storis ~ 4.4 mm</p>																																																						
4	<p>Frezavimo uždėjimas 1 mm. Lipduko informacija skirta vidiniam naudojimui!</p>	<table border="1" data-bbox="719 1447 1485 1581"> <tr> <td colspan="10">G818S010SM101 PJAUTA UHG MDF 2800x1220x18 Whit Matt GIZIR S010 Thickness 18.0 Book 2</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>1309.0</td> <td>366.0</td> <td>1</td> <td>N</td> <td>1</td> <td>0.479</td> <td>0.48</td> <td>*2_23_S010</td> <td>*2_23_S010</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td>1</td> <td>1</td> <td colspan="2"></td> <td>0.48</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="10">Kliento matmuo: 1307x364</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td colspan="2"></td> <td>1</td> <td>1</td> <td colspan="2"></td> <td>0.48</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>	G818S010SM101 PJAUTA UHG MDF 2800x1220x18 Whit Matt GIZIR S010 Thickness 18.0 Book 2										1	1	1309.0	366.0	1	N	1	0.479	0.48	*2_23_S010	*2_23_S010					1	1			0.48			Kliento matmuo: 1307x364										T			1	1			0.48			
G818S010SM101 PJAUTA UHG MDF 2800x1220x18 Whit Matt GIZIR S010 Thickness 18.0 Book 2																																																							
1	1	1309.0	366.0	1	N	1	0.479	0.48	*2_23_S010	*2_23_S010																																													
				1	1			0.48																																															
Kliento matmuo: 1307x364																																																							
T			1	1			0.48																																																
5	<p>HPL kompensacinio popieriaus CPL – dedamas iš kelių dalių (galimi sudūrimai) arba gali būti kitos spalvos. Jeigu Klientas nori, kad nebūtų sudūrimo arba būtų vienos spalvos - įrašo į PASTABAS! Vežimai iš Trukmės – antradieniais ir penktadieniais, o parvežami į Trukmę – pirmadieniais ir trečiadieniais.</p>																																																						
6	<p>CNC centro padelių matmenys: 50x125mm; 75x125mm; 115x160mm. Reikia atkreipti dėmesį standarte, kad detalės turi turėti kraštuose laisvos vietos bent mažiausiam padeliui įtalpinti.</p>																																																						

- Jūsų užsakymų būsenos
- Jūsų užsakymų kokybės klausimai
- Jūsų užsakymų pristatymo terminai

MANO.TRUKME.LT  
Savitarnos svetainė

Nr.	SVARBI INFORMACIJA
7	CNC frezavimo ir gręžimas į plokštumą paslauga atliekama detalėms iki 1400mmx3200mm . Detalėms kurioms reikalingas frezavimas viršija numatytas ribas, skaičiuojamas rankinis frezavimas (paslauga dvigubai brangesnė)
8	Brėžiniai. Iš kliento turi būti pateikiami su briauna, galutiniu matmeniu.
9	SealTec laminavimo priedas galimas tik ant HotAir laminavimo.

Dėl detalesnės informacijos prašome kreiptis į Jus aptarnaujantį pardavimo vadybininką.  
Kokybės liniją – 8800 00005 [kokybe@trukme.lt](mailto:kokybe@trukme.lt)

- Jūsų užsakymų būsenos
- Jūsų užsakymų kokybės klausimai
- Jūsų užsakymų pristatymo terminai

