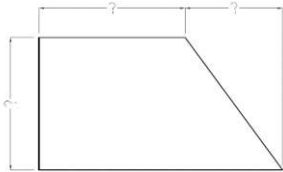
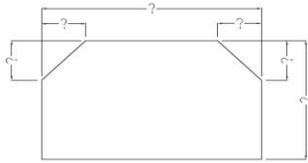
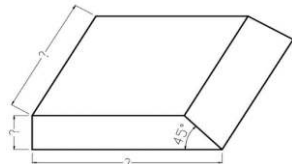

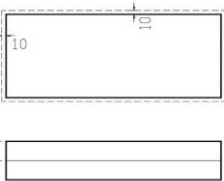
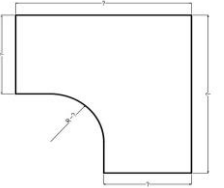

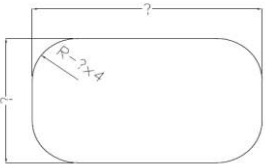
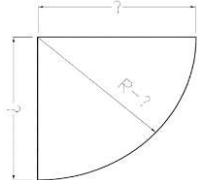
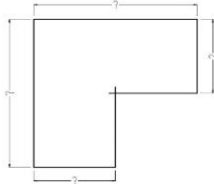
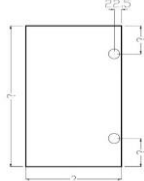
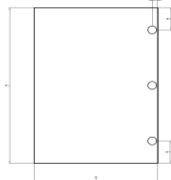
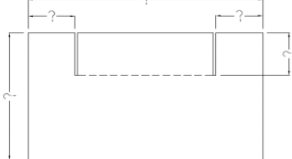
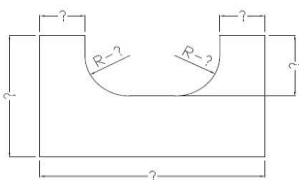
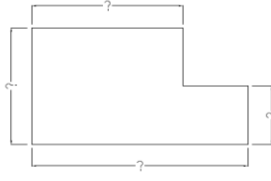
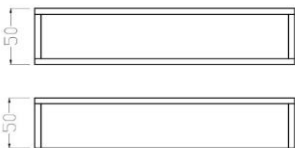
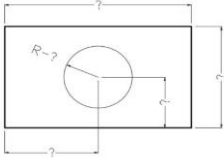

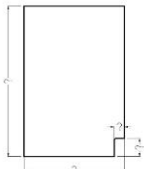
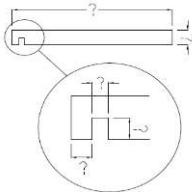
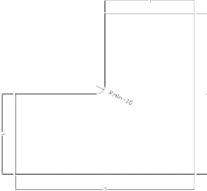
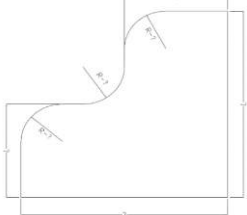
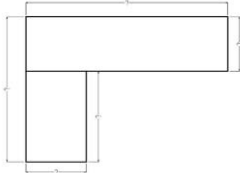
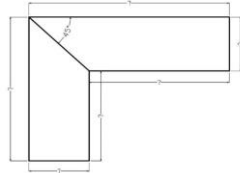
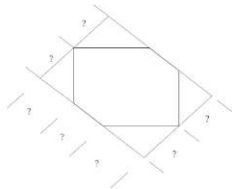
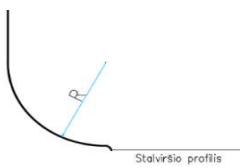
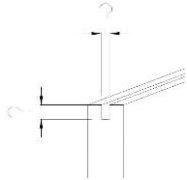
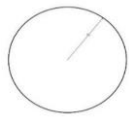
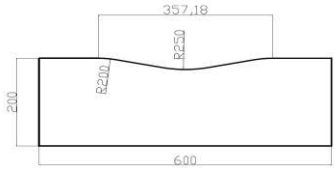


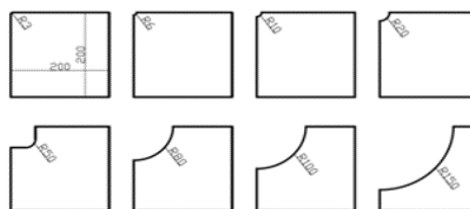
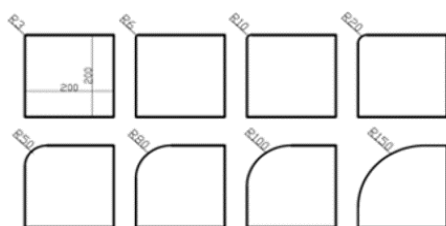
## GAMYBOS GALIMYBIŲ APRAŠAS

Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
1		<ul style="list-style-type: none"> <li>* Kampų pjovimas.</li> <li>* Kampų, pagal pateiktus matmenis, pjovimas ir laminavimas.</li> </ul> <p>Laminuoti tokią detalę galime visais turimais "Trukmės" asortimente kantų storiais bei AirTec technologija.</p>
2		<ul style="list-style-type: none"> <li>* Kampų pjovimas.</li> <li>* Kampų, pagal pateiktus matmenis, pjovimas ir laminavimas.</li> </ul> <p>Laminuoti tokią detalę galime visais turimais "Trukmės" asortimente kantų storiais bei AirTec technologija.</p>
3		<ul style="list-style-type: none"> <li>* Kampų pjovimas paverstu pjūklų nuo 45° iki 90°.</li> <li>* Kampų pjovimas paverstu pjūklų nuo 65° iki 90°.</li> <li>* Briaunos nupjovimas paverstu pjūklų MIN iki 45°.</li> </ul> <p><b>Dėmesio</b> - nupjautos briaunos <b>Nelaminuojame</b>.</p>
4		<ul style="list-style-type: none"> <li>* Kampų pjovimas paverstu pjūklų nuo 45° iki 90°.</li> <li>* Kampų pjovimas paverstu pjūklų nuo 65° iki 90°.</li> <li>* Briaunos nupjovimas paverstu pjūklų MIN iki 45°.</li> </ul> <p><b>Dėmesio</b> - nupjautos briaunos <b>Nelaminuojame</b>.</p>
5		<p>Pagal turimą "Trukmės" kantų asortimentą, storintos detalės <b>max. storis g.b. 40mm</b>. Sustorinti ir užlaminuoti galime <b>max. 50mm</b>. tam reikalingas kantas 55x2, 60x2 (pagal specialų užsakymą).</p> <p><b>Dėmesio</b> - žaliavinės plokštės <b>NESTORINAME</b>.</p>
6		<ul style="list-style-type: none"> <li>* Vidinių kampų pjovimas ir laminavimas.</li> </ul> <p>Pjaunamo kampo spindulio dydis priklauso, nuo kanto storio: 0,4 mm, 0,8 mm, 2 mm arba HPL.</p> <p><b>Dėmesio</b> - figūros dalies AirTec karštu oru <b>NELAMINUOJAME</b>. Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą lentelę <b>Nr.1</b></p>
7		<ul style="list-style-type: none"> <li>* Išorinių kampų pjovimas ir laminavimas.</li> </ul> <p>Pjaunamo kampo spindulio dydis priklauso, nuo kanto storio: 0,4 mm, 0,8 mm, 2 mm arba HPL.</p> <p><b>Dėmesio</b> - figūros dalies AirTec karštu oru <b>NELAMINUOJAME</b>. Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą lentelę <b>Nr.1</b></p>

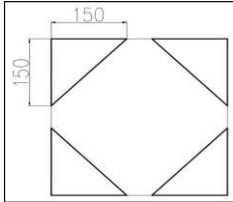
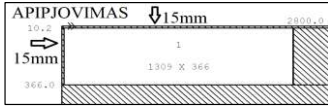
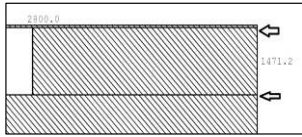
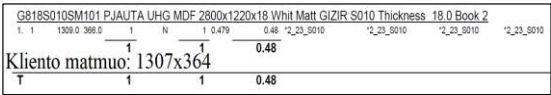
Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
8		<p>* Išorinių kampų pjovimas ir laminavimas. Pjaunamo kampo spindulio dydis priklauso, nuo kanto storio: <b>0,4 mm, 0,8 mm, 2 mm</b> arba HPL.</p> <p>Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą lentelę <b>Nr.1 Dėmesio</b> - būtina nurodyti kanto sujungimo vietą.</p>
9		<p>* Išorinių kampų pjovimas ir laminavimas. Pjaunamo kampo spindulio dydis priklauso, nuo kanto storio: <b>0,4 mm, 0,8 mm, 2 mm</b> arba HPL.</p> <p><b>Dėmesio</b> - Figūros dalies AirTec karštu oru <b>NELAMINUOJAME</b>. Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą lentelę <b>Nr.1</b></p>
10		<p>* Vidinių kampų pjovimas stačiais kampais. Išpjauname vidinius, 90° kampus, tačiau vidinėje detalės pusėje lieka pjūklo prasikeitimo įpjovos arba galime palikti užlaidą (nepajuti iki galo).</p> <p><b>Dėmesio</b> - Vidinių kampų be spindulio <b>NELAMINUOJAME</b>. Brėžinyje būtina nurodyti gerąją detalės pusę.</p>
11		<p>* Lankstų skylių gręžimas.</p> <p>Dėmesio - būtina nurodyti koku atstumu nuo kraštų iki skylės centro bus gręžiamos skylės.</p> <p>Gręžiamų skylių diametras Ø35.</p>
12		<p>* Lankstų trijų skylių gręžimas.</p> <p><b>Dėmesio</b> - būtina nurodyti koku atstumu nuo kraštų iki skylės centro bus gręžiamos skylės.</p>
13		<p>* Vidinių kampų pjovimas 90° kampu. Būtina nurodyti gabaritinius detalės ir įpjovų matmenis.</p> <p>* Padarome įpjovas stačiu kampu arba užapvalinimą minimaliu radiusu.</p> <p><b>Dėmesio</b> - vidinių kampų spindulio bei figūros dalies AirTec karštu oru <b>NELAMINUOJAME</b>.</p>
14		<p>* Figūrinis pjovimas su vidiniais apvalintais kampais. Būtina nurodyti gabaritinius detalės ir įpjovų matmenis bei įpjovos gylį, radiusą R.</p> <p>Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą lentelę <b>Nr.1</b> Vidinio radiuso 10 mm negaminame, minimalus radiusas - 20 mm.</p> <p><b>Dėmesio</b> - Figūros dalies AirTec karštu oru <b>NELAMINUOJAME</b>.</p>
15		<p>* Vidinių kampų pjovimas stačiais kampais. Išpjauname vidinius, 90° kampus, tačiau vidinėje detalės pusėje lieka pjūklo prasikeitimo įpjovos arba galime palikti užlaidą (nepajuti iki galo).</p> <p><b>Dėmesio</b> - vidinių kampų be spindulio <b>NELAMINUOJAME</b>. Brėžinyje būtina nurodyti gerąją detalės pusę.</p>

Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
16		<p>* Siurų detalių laminavimas. Galimi būdai: 1. Jeigu detalės plotis <math>\geq 70</math>mm. Kaip laminuojame - tada detalė pjaunama kokia nurodoma, laminuojama aplinkui (visų storių kantais). 2. Jei detalės plotis <math>&lt; 70</math>mm (69 mm, 68 mm...30 mm) (min. detalės plotis g.b. 25 mm). Kaip laminuojame - tada detalė pjaunama 80 mm, užlaminuojama 1 ilgio ir 2 pločio kraštinės, nupjanama iki reikalingo pločio. 3. Jeigu detalė laminuojama HOT AIR, ji turi būti <math>\geq 80</math> mm. 4. Rekomenduojame įsigyti papildomai kanto kraštinei, kuri <b>nelaminuojama</b>.</p>
17	<p style="text-align: center;">KRIAUKLĖ</p> 	<p>* Išpjova kriauklei. Pagal nurodytus matmenis ar šabloną išpjauname skylę kriauklei. Plokštėms, kurių storiai 10, 12, 16, 18 mm daromas minimalus radiusas 3R, o 25, 38, 39, 40 - 10R. <b>Dėmesio</b> - Uždaro kontūro išpjovų <b>NELAMINUOJAME</b>.</p>
18	<p style="text-align: center;">KAITLENTĖ</p> 	<p>* Išpjova kaitlentei. Pagal nurodytus matmenis ar šabloną išpjauname skylę kaitlentei. Plokštėms, kurių storiai 10, 12, 16, 18 mm daromas minimalus radiusas 3R, o 25, 38, 39, 40 - 10R. <b>Dėmesio</b> - uždaro kontūro išpjovų <b>NELAMINUOJAME</b>.</p>
19		<p>* Išpjova plintusui. Pagal nurodytus matmenis išpjaunama plintuso išpjova. <b>Dėmesio</b> - išpjovų plintusui <b>NELAMINUOJAME</b>.</p>
20		<p>* Frezavimas. Pagal nurodytus matmenis frezuojamas griovelis nugarėlėms, stikliui ir t.t. <b>Dėmesio</b> - Būtina nurodyti kada reikia laminuoti detalę, prieš ar po frezavimo.</p>
21		<p>* Vidinis kampas su minimaliu radiusu. Pagal nurodytus matmenis pjaunamas vidinis kampas su minimaliu radiusu R10 mm jeigu detalės Max matmenys: 1000x1000, kitu atveju tik nuo Min R 20 mm. Galimas laminavimas TIK 0,45 mm storio kantu. Figūros dalies AirTec karštu oru nelaminuojame!</p>
22		<p>* Kreivalinijinis laminavimas. Pagal nurodytus matmenis ir radiusus pjaunamos ir laminuojamos kreivalinijinius kontūrus turinčios detalės. Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą lentelę Nr.1. <b>Dėmesio</b> - figūros dalies AirTec karštu oru <b>NELAMINUOJAME</b>.</p>

Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
23		* Stalviršio jungimas su sqvaržomis 90 kampu. Būtina įvertinti užlaidą šablono - 18 mm vienam stalviršio galui.
24		* Stalviršio sujungimas 45° kampu. Atliekamas stalviršio sujungimo būdas pagal nurodytus matmenis.
25		* "Peteliškės" jungimas su sqvaržomis 90 kampu. Jeigu reikia pjauti: 1. iš 900 mm, žiūrėti brėžinį Nr. 1 2. iš 1200 mm, žiūrėti į brėžinį Nr.2
26		*Kampo frezavimas ties profiliu. <span style="float: right;">Stalviršio</span> pjovimas, paliekant profilį ir kraštinės laminavimo sujungimas (EURO KAMPAS).
27		* CNC. Griovelio frezavimas į briauną.
28		*Apskritimo pjovimas. Minimalus 200 mm, maksimalus - 1400 mm. * CNC. Apskritimas nuo D150 iki D500 mm. * CNC. Apskritimas nuo D501 iki D1000 mm. * CNC. Apskritimas nuo D1001 iki D1400 mm.
29		* CNC SPEC frezavimas. Tai frezavimas, kuris naudojamas vietoje rankenėlės. Frezavimo kontūras - standartinis, kontūras parinktas toks, kad būtų galimybė laminuoti 2 mm juosta.

**IŠORINIAI RADIUSŲ PAVYZDŽIAI:**
**VIDINIAI RADIUSŲ PAVYZDŽIAI:**


RADIUSŲ GALIMYBIŲ LENTELĖ:		
	RADIUSAI	R
išoriniai	MIN radiusas kantuoiant ABS 22(8)x2mm	80
išoriniai	MIN radiusas kantuoiant ABS 22x1,3 mm	50
išoriniai	MIN radiusas kantuoiant ABS 42x1,3 mm	100
išoriniai	MIN radiusas kantuoiant ABS 0,8 mm	20
išoriniai	MIN radiusas kantuoiant ABS 0,4 mm	10
išoriniai	MIN radiusas kantuoiant HPL 0,65	80
išoriniai	MIN radiusas kantuoiant HPL 0,8-1 (BLIZGŪS)	100
išoriniai	MIN radiusas kantuoiant ABS 42(5)x2mm	100
vidiniai	MIN radiusas kantuoiant ABS 22(8)x2mm	100
vidiniai	MIN radiusas kantuoiant ABS 22x1,3 mm	50
vidiniai	MIN radiusas kantuoiant ABS 42x1,3 mm	150
vidiniai	MIN radiusas kantuoiant ABS 0,4/0,8 mm daugiau nei 2 kampams	20
vidiniai	MIN radiusas kantuoiant ABS 0,4/0,8 mm vienam kampui	10
vidiniai	MIN radiusas kantuoiant HPL 0,65	100
vidiniai	MIN radiusas kantuoiant HPL 0,8-1 (BLIZGŪS)	100
vidiniai	MIN radiusas kantuoiant ABS 42(5)x2mm	150

SVARBI INFORMACIJA:		
1	Detalės kurios mažesnės nei 150 x 150 mm kampu nepjauname. * Išskyrus Compact plokštę.	
2	Plokštės krašto apipjovimas nuo visų keturių kraštinių po 15mm (įskaitant ir pjūklo storį).	
3	Pjūklo storis ~ 5 mm * naują pjūklą galandant, pjūklo storis mažėja iki 4,8 mm.	
4	Frezavimo uždėjimas 1 mm. Lipduko informacija skirta vidiniam naudojimui!	
5	HPL kompensacinio popieriaus CPL - dedamas iš kelių dalių (galimi sudūrimai) arba gali būti kitos spalvos. Jeigu Klientas nori, kad nebūtų sudūrimo arba būtų vienos spalvos - įrašo į PASTABAS! Vežimai iš Trukmės - antradieniai ir penktadieniai, o parvežami į Trukmę - pirmadieniai ir trečiadieniai.	
6	CNC centro padelių matmenys: 55x125mm; 80x130mm; 115x160mm. Reikia atkreipti dėmesį standarte, kad detalės turi turėti kraštuose laisvos vietos bent mažiausiam padeliui įtalpinti.	
7	CNC frezavimo ir grėžimas į plokštumą paslauga atliekama detalėms iki 1400mmx3200mm. Detalėms kurioms reikalingas frezavimas viršija numatytas ribas, skaičiuojamas rankinis frezavimas (paslauga dvigubai brangesnė)	
8	Brėžiniai. Iš kliento turi būti pateikiami su kantu, galutiniu matmeniu.	

Dėl detalesnės informacijos prašome kreiptis į Jus aptarnaujantį pardavimo vadybininką.

Kokybės linija – 8800 00005 kokybe@trukme.lt