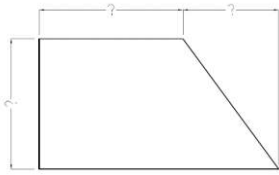
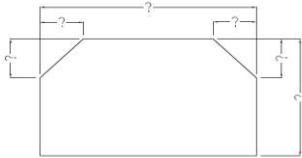
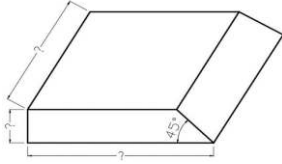
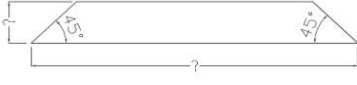
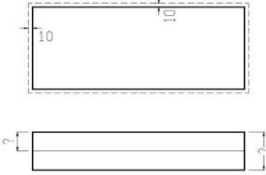
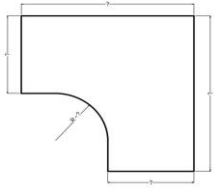

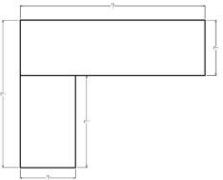
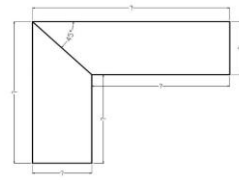
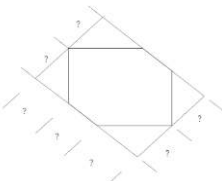

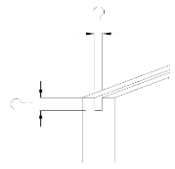


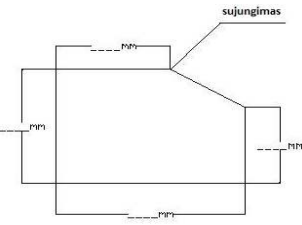
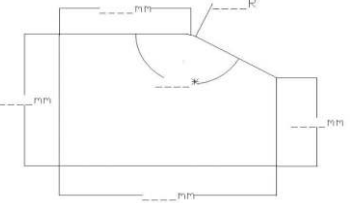
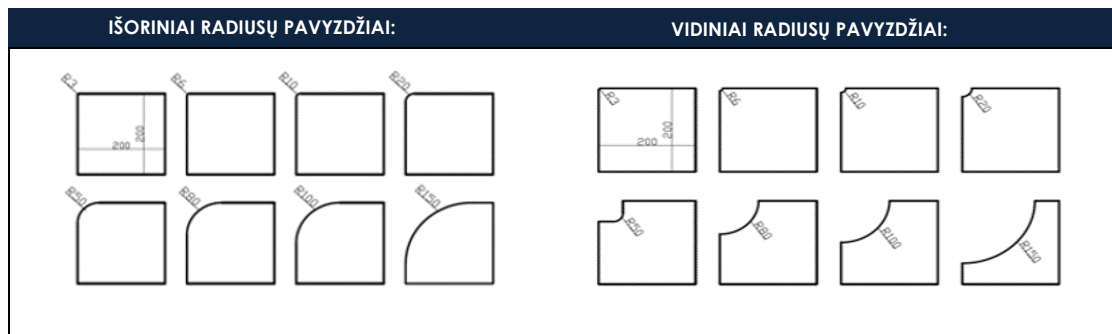


Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
1		<p>* Kampų pjovimas. * Kampų, pagal pateiktus matmenis, pjovimas ir laminavimas.</p> <p>Laminuoti tokią detalę galime visais turimais Trukmės asortimente briaunų juostos storiais bei HOT AIR technologija. <i>Svarbi informacija punktas Nr. 2</i></p>
2		<p>* Kampų pjovimas. * Kampų, pagal pateiktus matmenis, pjovimas ir laminavimas.</p> <p>Laminuoti tokią detalę galime visais turimais Trukmės asortimente briaunos juostos storiais bei HOT AIR technologija. <i>Svarbi informacija punktas Nr. 1</i></p>
3		<p>* Kampų pjovimas paverstu pjūklų nuo 45° iki 90°. Nupjautas briaunas laminuojama nuo 0.8 mm iki 1 mm briaunos juosta (ne siauresne nei 30 mm). * Kampų pjovimas paverstu pjūklų nuo 65° iki 90°. Nupjautas briaunas laminuojamos nuo 0.8 mm iki 2 mm briaunos juosta (ne siauresne nei 30 mm). * Briaunos nupjovimas paverstu pjūklų min. iki 45°. Dėmesio - nupjautos kraštinės HOT AIR (karštu oru) NELAMINUOJAME. <i>Svarbi informacija punktas Nr. 6</i></p>
4		<p>* Kampų pjovimas paverstu pjūklų nuo 45° iki 90°. Nupjautas briaunas laminuojame nuo 0.8 mm iki 1 mm briaunos juosta (ne siauresne nei 30 mm). * Kampų pjovimas paverstu pjūklų nuo 65° iki 90°. Nupjautas briaunas laminuojame nuo 0.8 mm iki 2 mm briaunos juosta (ne siauresne nei 30 mm). * Briaunos nupjovimas paverstu pjūklų min. iki 45°. Dėmesio - nupjautos kraštinės HOT AIR (karštu oru) NELAMINUOJAME. <i>Svarbi informacija punktas Nr. 6</i></p>
5		<p>Pagal turimą Trukmės briaunų asortimentą, storintos detalės max. storis g.b. 40mm. Sustorinti ir užlaminuoti galime max. 50mm, tam reikalinga briaunos juosta 55x2, 60x2 (pagal specialų užsakymą).</p> <p>Dėmesio - žaliavinės plokštės NESTORINAME. <i>Svarbi informacija punktas Nr. 16</i></p>
6		<p>* Vidinių kampų pjovimas ir laminavimas. Pjaunamo kampo spindulio dydis priklauso, nuo briaunos juostos storio: 0,4 mm, 0,8 mm, 2 mm arba HPL.</p> <p>Dėmesio - figūros dalies HOT AIR karštu oru NELAMINUOJAME. Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą <i>Radiusų galimybių lentelę</i></p>
7		<p>* Išorinių kampų pjovimas ir laminavimas. Pjaunamo kampo spindulio dydis priklauso, nuo briaunos juostos storio: 0,4 mm, 0,8 mm, 2 mm arba HPL.</p> <p>Dėmesio - figūros dalies HOT AIR karštu oru NELAMINUOJAME. Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą <i>Radiusų galimybių lentelę</i></p>

Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
8		<p>* Išorinių kampų pjovimas ir briaunavimas. Pjaunamo kampo spindulio dydis priklauso, nuo briaunos storio: 0,4 mm, 0,8 mm, 2 mm arba HPL.</p> <p>Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą <i>Radiusų galimybių lentelę</i></p> <p>Dėmesio - būtina nurodyti kanto sujungimo vietą.</p>
9		<p>* Išorinių kampų pjovimas ir laminavimas. Pjaunamo kampo spindulio dydis priklauso, nuo briaunos juostos storio: 0,4 mm, 0,8 mm, 2 mm arba HPL.</p> <p>Dėmesio - Figūros dalies HOT AIR karštu oru NELAMINUOJAME. Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą <i>Radiusų galimybių lentelę</i></p>
10		<p>* Vidinių kampų pjovimas stačiais kampais. Išpjauname vidinius 90° kampus, tačiau vidinėje detalės pusėje lieka pjūklų prasikeitimo įpjovos arba plokštėms, kurių storiai 10, 12, 16, 18 mm daromas minimalus radiusas 3R, o 25, 38, 39, 40 - 10R.</p> <p>Dėmesio - Vidinių kampų be spindulio NELAMINUOJAME. Brėžinyje būtina nurodyti gerąją detalės pusę.</p>
11		<p>* Skylių lankstams gręžimas.</p> <p>Dėmesio - būtina nurodyti kokiu atstumu nuo kraštų iki skylės centro bus gręžiamos skylės.</p> <p>Gręžiamų skylių diametras Ø35.</p>
12		<p>* Skylių lankstams gręžimas.</p> <p>Dėmesio - būtina nurodyti kokiu atstumu nuo kraštų iki skylės centro bus gręžiamos skylės.</p> <p>Gręžiamų skylių diametras Ø35.</p>
13		<p>* Vidinių kampų pjovimas 90° kampu. Būtina nurodyti visos detalės ir įpjovų matmenis.</p> <p>* Padarome įpjovas stačiu kampu arba užapvalinimą minimaliu radiusu.</p> <p>Dėmesio - vidinių kampų spindulio bei figūros dalies HOT AIR karštu oru NELAMINUOJAME.</p>
14		<p>* Figūrinis pjovimas su vidiniais apvalintais kampais. Būtina nurodyti visos detalės ir įpjovų matmenis bei įpjovos gylį, radiusą R.</p> <p>Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą <i>Radiusų galimybių lentelę</i></p> <p>Vidinio radiuso 10 mm negaminame, minimalus radiusas - 20 mm.</p> <p>Dėmesio - Figūros dalies HOT AIR karštu oru NELAMINUOJAME.</p>
15		<p>* Vidinių kampų pjovimas stačiais kampais. Išpjauname vidinius 90° kampus, tačiau vidinėje detalės pusėje lieka pjūklų prasikeitimo įpjovos arba plokštėms, kurių storiai 10, 12, 16, 18 mm daromas minimalus radiusas 3R, o 25, 38, 39, 40 - 10R.</p> <p>Dėmesio - vidinių kampų be spindulio NELAMINUOJAME. Brėžinyje būtina nurodyti gerąją detalės pusę.</p>

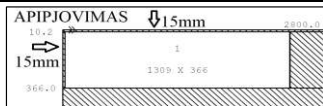
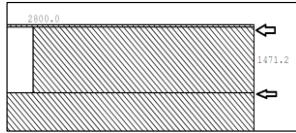
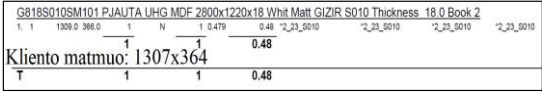
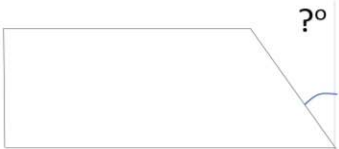
Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
16		<p>* Siaurų detalių BRIAUNAVIMAS. Galimi būdai:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Jeigu detalės plotis ≥ 70mm. Kaip laminuojame - tada detalė pjaunama kokia nurodoma, laminuojama aplinkui (visų storių briaunos juostomis). 2. Jei detalės plotis < 70mm (69 mm, 68 mm...30 mm)(min. detalės plotis g.b. 25 mm). Laminuojame - detalė pjaunama 80 mm, užlaminuojama 1 ilgio ir 2 pločio kraštinės, nupjaunama iki reikalingo pločio, ir jeigu reikia užlaminuojama 1 ilgio kraštinė; 3. Jeigu detalė laminuojama HOT AIR, jei detalės plotis < 80mm . Laminuojame - detalė pjaunama 80 mm, užlaminuojama HOT AIR 1 ilgio ir 2 pločio kraštinės, nupjaunama iki reikalingo pločio, ir jeigu reikia užlaminuojama paprasta briaunos juosta 1 ilgio kraštinė; 4. Rekomenduojame įsigyti papildomai briaunos juostas kraštinei, kuri nelaminuojama.
17	<p>PLAUTUVĖ</p>	<p>* Išpjoja plautuvei. Pagal nurodytus matmenis (apskritimas, stačiakampis arba elipsė) išpjauname skylę plautuvei. Plokštėms, kurių storiai 10, 12, 16, 18 mm daromas minimalus radiusas 3R, o 25, 38, 39, 40 - 10R.</p> <p>Dėmesio - Uždaro kontūro išpjavų NELAMINUOJAME. Brėžinys Nr. 2</p>
18	<p>KAITLENTĖ</p>	<p>* Išpjoja kaitlentei. Pagal nurodytus matmenis (apskritimas, stačiakampis arba elipsė) išpjauname skylę kaitlentei. Plokštėms, kurių storiai 10, 12, 16, 18 mm daromas minimalus radiusas 3R, o 25, 38, 39, 40 - 10R.</p> <p>Dėmesio - Uždaro kontūro išpjavų NELAMINUOJAME. Brėžinys Nr.3</p>
19		<p>* Išpjoja cokoliui. Pagal nurodytus matmenis išpjaunama cokolio išpjavą.</p> <p>Dėmesio - išpjavų cokoliui NELAMINUOJAME.</p>
20		<p>* Frezavimas. Pagal nurodytus matmenis frezuojamas griovelis nugarėlėms, stikliui ir t.t.</p> <p>Dėmesio - Būtina nurodyti kada reikia laminuoti detalę, prieš ar po frezavimo.</p>
21		<p>* Vidinis kampas su minimaliu radiusu. Pagal nurodytus matmenis pjaunamas vidinis kampas su minimaliu radiusu R10 mm jeigu detalės max matmenys: 1000x1000, kitu atveju tik nuo min R20 mm. Galimas laminavimas TIK 0,45 mm storio kantu. Figūros dalies HOT AIR karštu oru NELAMINUOJAME.</p>
22		<p>* Kreivalinijinis laminavimas. Pagal nurodytus matmenis ir radiusus pjaunamos ir laminuojamos kreivalinijinius kontūrus turinčios detalės. Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą <i>Radiusų galimybių lentelę</i></p> <p>Dėmesio - figūros dalies HOT AIR karštu oru NELAMINUOJAME.</p>
23		<p>* CNC Skylės iki R60 frezavimas.</p>

Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
24		<ul style="list-style-type: none"> * Stalviršio jungimas su sąvaržomis 90 kampu. * Stalviršio jungimas be sąvaržų 90 kampu. Būtina įvertinti užlaidą ruošiniui - 18 mm vienam stalviršio galui. Brėžinys Nr.5
25		<ul style="list-style-type: none"> * Stalviršio sujungimas 45° kampu. Atliekamas stalviršio sujungimo būdas pagal nurodytus matmenis.
26		<ul style="list-style-type: none"> * "Peteliškės" jungimas su sąvaržomis 90 kampu. * "Peteliškės" jungimas be sąvaržų 90 kampu. Brėžiniai Nr. 8 ir Nr. 9
27		<ul style="list-style-type: none"> *Kampo frezavimas ties profiliu. Stalviršio pjovimas, paliekant profilį ir kraštinės laminavimo sujungimas (EURO KAMPAS).
28		<ul style="list-style-type: none"> * CNC. Griovelio frezavimas į briauną.
29		<ul style="list-style-type: none"> *Apskritimo pjovimas. Minimalus 200 mm, maksimalus - 1400 mm. * CNC. Apskritimas nuo D150 iki D500 mm. * CNC. Apskritimas nuo D501 iki D1000 mm. * CNC. Apskritimas nuo D1001 iki D1400 mm.
30		<ul style="list-style-type: none"> * CNC SPEC frezavimas. Tai frezavimas, kuris naudojamas vietoje rankenėlės. Frezavimo kontūras - standartinis, kontūras parinktas toks, kad būtų galimybė laminuoti 2 mm briaunos juosta.
31		<ul style="list-style-type: none"> * LMDP pjūvis kampu / įstrižas pjūvis. Nenurodant kampo ties pjūvio vieta - laminuojama su sujungimu, nenaudojama figūrinio laminavimo paslauga.
32		<ul style="list-style-type: none"> * LMDP pjūvis kampu / įstrižas pjūvis. Nurodant kampą, ties pjūvio vieta, užlaminuojama naudojant figūrinį laminavimą. Ruošinio pjovimas kampu ir laminavimas su sujungimu kampe atliekamas tik toms detalėms, kurių kampai yra tarp 130 ir 140 laipsnių. Didesnius kampus laminuojame išfrezavus pagal RADIUSŲ GALIMYBIŲ LENTELĘ ir laminuojame vientisa briaunos juosta.



RADIUSŲ GALIMYBIŲ LENTELĖ:		
	RADIUSAI	R
išoriniai	MIN radiusas laminuojant ABS 22(8)x2mm	80
išoriniai	MIN radiusas laminuojant ABS 22x1,3 mm	50
išoriniai	MIN radiusas laminuojant ABS 42x1,3 mm	100
išoriniai	MIN radiusas laminuojant ABS 0,8 mm	20
išoriniai	MIN radiusas laminuojant ABS 0,4 mm	10
išoriniai	MIN radiusas laminuojant HPL 0,65	80
išoriniai	MIN radiusas laminuojant HPL 0,8-1 (BLIZGŪS)	100
išoriniai	MIN radiusas laminuojant ABS 42(5)x2mm	100
vidiniai	MIN radiusas laminuojant ABS 22(8)x2mm	100
vidiniai	MIN radiusas laminuojant ABS 22x1,3 mm	50
vidiniai	MIN radiusas laminuojant ABS 42x1,3 mm	150
vidiniai	MIN radiusas laminuojant ABS 0,4/0,8 mm daugiau nei 2 kampams	20
vidiniai	MIN radiusas laminuojant ABS 0,4/0,8 mm vienam kampui	10
vidiniai	MIN radiusas laminuojant HPL 0,65	100
vidiniai	MIN radiusas laminuojant HPL 0,8-1 (BLIZGŪS)	100
vidiniai	MIN radiusas laminuojant ABS 42(5)x2mm	150
išoriniai/ vidiniai	MIN radiusas laminuojant Lukšto 22(8)x0,6mm	20
išoriniai/ vidiniai	MIN radiusas laminuojant Lukšto 22(8)/42(5)x1mm	100
išoriniai/ vidiniai	MIN radiusas laminuojant Lukšto 22(8)x1,5mm	100
išoriniai/ vidiniai	MIN radiusas laminuojant Lukšto 22(8)/42(5)x2mm	300

SVARBI INFORMACIJA:		
1	Detalės kurios mažesnės nei 150 x 150 mm kampu nepjauname.	
2	<p>Pav. 1: Kampu nupjauta detalė laminuojama tik PVC briaunos juosta rankinio klijavimo pagalba, jei bent vienas iš kampų yra mažiau nei 45 laipsniai. * Skaičiuojamas figūrinis laminavimas.</p> <p>Pav. 2: Kampu nupjauta detalė laminuojama staklėmis Hot Air arba PVC briaunos juosta, jei bent vienas iš kampų yra 45 laipsniai arba didesnis.</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Pav. 1</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Pav. 2</p> </div> </div>

3	Plokštės krašto apipjovimas nuo visų keturių kraštinių po 15mm (įskaitant ir pjūklo storį).	
4	Pjūklo storis ~ 5 mm * naujų pjūklų galandant, pjūklo storis mažėja iki 4,8 mm.	
5	Frezavimo uždėjimas 1 mm. Lipduko informacija skirta vidiniam naudojimui!	
6	PJOVIMAS PAVERSTU PJŪKLU:	
	PLOKŠTĖS STORIS	LAIPSNIAI (MAX)
	10 mm	72°
	18 mm	65°
	19 mm	64°
	22 mm	62°
	25 mm	59°
	30 mm	54°
	35 mm	50°
	38 mm	47°
40 mm	45°	
	Plokštės storis	
7	HPL kompensacinis popierius CPL - dedamas iš kelių dalių (galimi sudūrimai) arba gali būti kitos spalvos. Jeigu Klientas nori, kad nebūtų sudūrimo arba būtų vienos spalvos - detalizuoja PASTABOSE !	
8	CNC centro padelių matmenys: 55x125mm; 80x130mm; 115x160mm. Reikia atkreipti dėmesį standarte, kad detalės turi turėti kraštuose laisvos vietos bent mažiausiam padeliui įtalpinti.	
9	CNC frezavimo ir gręžimas į plokštumą paslauga atliekama detalėms iki 1400mm x 3200mm . Detalėms, kurioms reikalingas frezavimas viršija numatytas ribas, skaičiuojamas rankinis frezavimas (paslauga dvigubai brangesnė).	
10	Brėžiniai. Klientas turi pateikti brėžinius įvertinus briaunos juostos plotį.	
11	Brėžiniai gali būti pateikiami: 2D DWG iki 2009 metų formatu, PDF bei su pilna informacija eskizuose.	
12	Compact frezavimo ir briaunių užapvalinimo R1 paslaugos būtinumas įrašomas gamybos užsakymo formoje. Compact briaunos užapvalinimo R1 paslauga, jeigu nėra nurodyta kitaip, bus suprantama kaip abiejų briaunos pusių frezavimas.	
13	Frezavimo paslaugos neatliekamos Compact LCK dekoru plokštėms kurių kodai: 5736; 5694; 5701; 5700; 5666, taip pat ir "MADERA" asortimento plokštėms.	
14	Compact LCK dekoru plokštėms, kurių kodai: 5736; 5694; 5701; 5700; 5666 (grublėti paviršiai) - atliekant R1 briaunos frezavimą išryškėja šviesus dangos sluoksnis krašte.	
15	Kliento atraizos priimamos mažiausio ilgio - 200mm, mažiausio pločio - 80mm.	
16	Storinamų detalių ruošinių maksimalus ilgis 1500mm, plotis 1000mm. Didesnių išmatavimų detalių storinimui taikomos presavimo paslaugos.	

Dėl detalesnės informacijos prašome kreiptis į Jus aptarnaujantį pardavimo vadybininką.

Kokybės linija – 8 800 00005 kokybe@trukme.lt